HOLZEIGENSCHAFTEN - SIPO



NAMEN

Sipo, Sipo-Mahagoni (D, F); Assié, Asseng Assié (F); Utile (D, GB)

VORKOMMEN

West-, Mittel- und Ostafrika; Sierra Leone, Liberia, Elfenbeinküste, Ghana, Nigeria, Kamerun, Gabun, Kongo, Zaire, Angola bis Uganda und Zentralafrik. Republik; Äquat.-Guinea

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN:

Darrdichte (p_{dtr}): 450...590...700 kg/m³ Rohdichte ($p_{12...15}$): 550...650...750 kg/m³ Rohdichte ($p_{gr\ddot{u}n}$): 750...850 kg/m³ Porenanteil (c): etwa 61 %

Schwindsatz

längs (β_1) : 0,3 %

radial $(\beta_{\rm r})$: 4,0...5,0...6,4 % tangential $(\beta_{\rm t})$: 5,9...7,9...8,8 % Volumen $(\beta_{\rm v})$: 10,0...11,8...14,7 % bei 1 % Feuchteabnahme: 0,33...0,49 % Volumen Sonstiges: $U_{\rm F} = 25...39$ %

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN:

Druckfestigkeit (σ_{dB}): 43...58...73 N/mm² Biegefestigkeit (σ_{dB}): 47...99...155 N/mm² Zugfestigkeit (σ_{zB} ||): 57...110...164 N/mm²

BEARBEITUNG

Mechanisch: gut; im trockenen Zustand Sägeblätter rasch stumpfend; Hobeln radialer Flächen schwierig,

Schnittwinkel etwa 15° wählen; gut messer- und schälbar; Blöcke mit hohem Splintanteil

sind für die Messerfurnierproduktion nicht geeignet (Furniere rollen sich ein)

Trocknung: gut bis schwierig; Neigung zum Reißen und Werfen, daher langsam und kontinuierlich

trocknen; Schnittholz längere Zeit stapeln, antrocknen und bei Temperaturen nicht über

60 °C technisch fertig trocknen; gutes Stehvermögen

Verklebung: gut; keine besonderen Schwierigkeiten

Oberflächenbehandlung: gut; Furniere mit reichlichen Zellwandauf- und -einlagerungen ("weiße Poren") müssen mit

einer Beizgrundierung behandelt werden, sonst gut beiz-, mattier- und lackierbar, z. B.

mittels Klarklacke, DD-Lacke, Lasuren, Wachse

Sonstiges: zur Vermeidung von Metallkorrosionen und Anstrichschäden wird für die Bearbeitung eine

Holzfeuchte unter 12 % empfohlen



HOLZEIGENSCHAFTEN - SIPO

Stand 08/200

DAUERHAFTIGKEIT

Splintholz gering; Kernholz ziemlich pilz- und insektenfest, auch ziemlich termitenfest; nicht bohrmuschelfest; witterungsfest

VERWENDUNG

Furnierholz; überwiegend als Messerholz für Deckfurniere, gelegentlich auch als Schälholz für die Sperrholzproduktion; Ausstattungsholz für Möbel, Vertäfelungen, Wand- und Deckenverkleidungen und Parkett; Konstruktionsholz für mittlere Beanspruchung im Innen- und Außenbau, für Türen, Tore, Fenster, Treppen, Fahrzeug-, Waggon-, Boots- und Schiffsbau; Spezialholz zum Drechseln und für Intarsien, Kleinmöbel, Sitzmöbel, Kunstgewerbe, Musikinstrumente