

## STEICO *Verschlussstopfen* sicherer Verschluss von Einblasöffnungen



- Konisch geformtes Zahnkranzprofil für einfaches Einpassen und sicheren Halt
- Weder Klebstoff noch Primer notwendig
- Einfache Montage – per Hand oder mit dem Gummihammer
- Durchgehend hydrophobiert für sofortigen Witterungsschutz
- Verfügbar in gängigen Durchmessern von 50, 105 und 120 mm
- Direkt überputzbar
- Wirtschaftliche und robuste Systemverarbeitung
- Gleiches Materialverhalten wie bei den Putzträgerplatten – kein Abzeichnen des Stopfens

### Einsatzbereich



- Verschluss von Bohrungen in Holzfaser-Dämmplatten nach dem Einblasen von Dämmstoff




### Technische Daten

Produziert und überwacht gemäß	DIN EN 13171
Plattenkennzeichnung	WF – EN 13171 – T5 – DS(70/-)2 – CS(10V)180 – TR25 – WS1,0 – MU3
Brandverhalten (RTF) nach DIN EN 13501-1	E
Brandverhaltensgruppe nach VKF Brandschutzrichtlinie	RF3 cr
Dauerhafter Temperaturbereich [°C]	≤100
Nennwert Wärmeleitfähigkeit $\lambda_D$ [W/(m*K)]	0,045
Rohdichte [kg/m <sup>3</sup> ]	ca. 210
Kurzzeitige Wasseraufnahme [kg/m <sup>2</sup> ]	≤1,0
Spezifische Wärmekapazität c [J/(kg*K)]	2.100
Druckfestigkeit [kPa]	180
Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene [kPa]	≥25
Einsatzstoffe	Holzfasern, PUR-Harz, Paraffin
Abfallschlüssel (EAK/AVV)	030105 / 170201 Entsorgung wie Holz und Holzwerkstoffe
Längenbezogener Strömungswiderstand [(kPa*s)/m <sup>2</sup> ]	≥100

### Ergänzende technische Daten

Dicke [mm]	Nennwert Wärmedurchlasswiderstand $R_D$ [(m <sup>2</sup> *K)/W]	$s_D$ -Wert [m]
35	0,75	0,11

## Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit

		
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit $\lambda_b$ DE [W/(m*K)]	Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit $\lambda_r$ AT [W/(m*K)]	Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit gemäß SIA CH [W/(m*K)]
0,047	0,050	0,060

## Lieferformen

Dicke [mm]	Durchmesser [mm]	Kante	Anzahl/Pak. [St.]
35	50	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	100
35	68	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	100
35	105	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	60
35	120	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	50

## Gewicht und Verpackung

Dicke [mm]	Durchmesser [mm]	Kante	Gew./m <sup>2</sup> [kg]	Gew./Pak. [kg]	Verp./Pak. Papier/Kartonagen (ca.) [kg]
35	50	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	0,04	4,00	1,000
35	68	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	0,04	4,00	1,000
35	105	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	0,07	4,00	1,000
35	120	Konisch zulaufendes Zahnkranzprofil	0,09	4,00	1,000

## Hinweise

### Lagerung

- Vor Beschädigung schützen
- Trocken lagern
- Verpackung erst bei trockenem Umgebungsklima entfernen

### Inhaltsstoffe

- Holzfaser, PUR-Harz, Paraffin

### Entsorgung

- Entsorgung Verschnittreste: Abfallschlüssel (EAK / AVV) 170201/030105, wie Holz und Holzwerkstoffe, Altholzkategorie II
- Entsorgung nach Rückbau: Abfallschlüssel (EAK / AVV) 170201/030105, wie Holz und Holzwerkstoffe, Altholzkategorie II

### Bearbeitung

- Die Bearbeitung kann mit holzerspanenden Werkzeugen erfolgen

### Arbeitsschutz und Sicherheit

- Es gelten die üblichen Sicherheitsvorschriften für die Bearbeitung von Holzwerkstoffen (siehe BGI 739-1 der BG Holz und Metall)

### Baufeuchte

- Im Gebäudeinneren ist für trockene Luft während der Bauphase zu sorgen
- Zusatzmaßnahmen, wie das Aufstellen von Trocknungsgeräten während der Bauphase, sind empfehlenswert

## STEICO *Verschlussstopfen*

sicherer Verschluss von Einblasöffnungen

### Verarbeitung

- ordnungsgemäße Befestigung der STEICO Unterdeck - oder Putzträgerplatte
- Im oberen Teil des zu dämmenden Gefachs mit der Bohrkronen BK eine Öffnung für den jeweiligen Durchmesser des Verschlussstopfens bohren / alternativ Bohrkronen BK dry
- Ausblasen des Gefachs mit Dämmstoff
- mit Druck oder einem Klopffholz den Stopfen ohne Versatz zur Holzfaserplatte verarbeiten
- **HINWEIS:** Vor dem Verputzen das Gefach mit Dämmstoff ausblasen

### Zertifikate und Qualitätsmanagement



### ☰ Legende

#### Abkürzungen

**Pal.** Palette

**Gew.** Gewicht

**Verp.** Verpackung