

LINDE

Holzeigenschaften

Namen

T. platyphylla: Großblättrige Linde, Linde (D); Tilleul (F); Basswood, Lime (GB, USA); Europees linden (NL); Tiglio (J); Lipa velkolista (CZ/SK); Teiu cu frunza mare (RO); Nagylevelü hárs (H);
T. cordata: Kleinblättrige Linde, Steinlinde (D); Tilleul (F); Basswood, Lime (GB, USA); Europees linden (NL); Tiglio (I); Lipa malolista (CZ/SK); Lipa malolistna (PL); Teiu cu frunza mica (RO); Kislevelü hárs (H)

Vorkommen

T. platyphylla; Europa: im Erzgebirge bis zu 612 m, im Bayrischen Wald bis zu 948 m, in den Bayrischen Alpen bei 1000 m, in der Schweiz etwa 1300 m und in Niederösterreich bis zu 1550 m über NN;
T. cordata; Europa: im Erzgebirge bis zu 590 m, im Bayrischen Wald bis zu 615 m und in der Schweiz bis zu 1500 m über NN;
Halbschatten- bis Schattenholzart der Ebenen, des Hügellandes und der mittleren Gebirgslagen; bevorzugt werden lockere, tiefgründige, neutrale und frische Böden, T. cordata auch auf sauren, neutralen, trockenen wie feuchten Böden; für den forstlichen Anbau geeignet und in Rußland und in Osteuropa reine Bestände bildend;
beide Lindenarten sind weit verbreitet und eingesprengt im Mischwald, nicht selten im Freiland an Straßen, in Gärten und Parkanlagen



Physikalische Eigenschaften

Darrdichte (ρ_{dtr})	320 ... 490 ... 560 kg/m ³
Rohdichte ($\rho_{12...15}$)	350 ... 530 ... 600 kg/m ³
Rohdichte ($\rho_{grün}$)	580 ... 880 kg/m ³
Porenanteil (c)	etwa 68 %
Schwindsatz	
längs (β_l)	0,2 ... 0,3 %
radial (β_r)	5,5 ... 6,6 %
tangential (β_t)	9,1...10,7 %
Volumen (β_v)	14,4 ... 14,9%(16,2%)
bei 1 % Feuchteabnahme	0,49 % Volumen 0,18 ... 0,23 % radial 0,25 ... 0,35 % tangential

Mechanische Eigenschaften

Druckfestigkeit (σ_{dB})	26 ... 52 ... 78 N/mm ²
Biegefestigkeit (σ_{bB})	46 ... 106 ... 147 N/mm ²
Zugfestigkeit (σ_{zB} II)	23 ... 85 ... 145 N/mm ²

Bearbeitung

Mechanisch	mit allen Werkzeugen gut; schäl- und messbar, insbesondere gut drechsel- und schnitzbar; leicht zu spalten, sägen, hobeln, fräsen, nageln und zu schrauben
Trocknung	gut; Neigung zu Verfärbungen und Rißbildung, langsam trocknen; Schnittholz technische Trocknung unter 60°C bei Luftfeuchtigkeit unter 65%; gutes Stehvermögen
Verklebung	gut, mitunter auch erschwert
Oberflächenbehandlung	gut; beibar, lackierbar, mitunter erschwert

LINDE

Holzeigenschaften

Dauerhaftigkeit

Splint- und Kernholz gering; pilz- und insektenanfällig; nicht witterungsfest

Verwendung

Furnierholz; Messerholz für Absperrfurniere und Sparteriefurniere; Spezialholz in der Bildhauerei, zum Drechseln und Schnitzen, für Faserplatten. Zellstoffindustrie, Holzwole- und Zündholzherstellung, Zeichengeräte, Gußmodelle, Hutformen, Ebenholzimitationen, Nußbaumimitation, Stilmöbel, Holzschuhe, Holzsohlen, Leisten, Musikinstrumentenbau, Prothesen, Bleistifte, Rahmen, Profile, Stege, Fässer, Bienenkästen, Uhrengehäuse, Kisten, Spulen, Faßspunde, Spielwaren, Spalterzeugnisse; ausgezeichnete Holzkohle, insbesondere Zeichenkohle; die Rinde liefert Bast als Bindematerial

