

MAKASSAR

Holzeigenschaften

Namen

Makassar

Vorkommen

Südostasien, Indonesien

Physikalische Eigenschaften

Rohdichte lufttrocken (12-15% u)	0,90–1,01-1,21 g/cm ³
Druckfestigkeit u12-15	55–76–88 N/mm ²
Biegefestigkeit u12-15	130–158-179 N/mm ²
Elastizitätsmodul (Biegung) u12-15	12 600–15 500–18 900 N/mm ²
Härte (BRINELL) \perp , berechnet	32-38-52 kN
Härte (JANKA) \perp zur Faser u12-15	8,0-10,0-14,3 kN
Differentielles Schwindmass (radial)	0,18–0,21-0,35 %
Differentielles Schwindmass (tangential)	0,29–0,34-0,47 %
pH-Wert	ca. 5,8
Natürliche Dauerhaftigkeit (DIN-EN 350-2)	Klasse 1(-2)



Bearbeitbarkeit

Der Einschnitt der harten und schweren Hölzer wie auch alle anderen Arbeiten mit Hand- und Maschinenwerkzeugen erfordern einen hohen Kraftaufwand. Mit geeigneten Werkzeugen sind sie aber gut zu hobeln und profilieren. Hartmetall bestückte Sägezähne und Schneiden erleichtern die Bearbeitung. Die meisten schwarzen Hölzer sind etwas spröde und neigen an den Enden zum Ausbrechen, dünne Stäbe zum glatten Bruch. Für Schrauben muss vorgebohrt werden, für Passungen ist genau vorzuarbeiten. Alle Arten eignen sich zum Drechseln und Schnitzen, die farbstreifige sind auch gut zu Messern. Alle Hölzer sind verklebbar.

Verwendung

Die geringen im Handel verfügbaren Mengen und Dimensionen importierter Rohware werden fast ausschließlich im Kunsthandwerk verarbeitet für Schnitzereien, Drechselarbeiten, Intarsien und andere Marketeriewaren, Messergriffe, mathematische Instrumente; sowie für Blasinstrumente (Fagotte, Flöten, Klarinetten, Oboen) oder Teile von Saiteninstrumenten wie Griffbretter, Wirbel, Bogenschrauben; zudem für schwarze Tasten von Klavieren und Flügeln der Luxusklasse. Farbstreifige Hölzer werden auch zu dekorativen Messerfurnieren für Luxusmöbel, Vertäfelungen und Dreischichtparkett verarbeitet.

